



Je suis... TECHNICIEN LOGISTIQUE

Quelles sont mes missions ?

Je m'occupe de toutes les étapes de la « chaîne logistique », de la réception des matières premières et des marchandises à l'expédition des produits finis chez le client.

Je réceptionne les marchandises et je les contrôle à l'aide du bon de livraison. Je stocke les marchandises à l'aide d'engins de manutention (chariots élévateurs). Je traite les commandes et organise l'expédition des produits finis chez le client (conditionnement, manutention, transport).

Je gère les stocks : j'évite les ruptures mais aussi les surcharges de stocks.

Mon objectif : fournir au client des produits de qualité dans les meilleurs délais, en réduisant les coûts pour l'entreprise (stockage, distribution).

Quel est mon quotidien ?

Investissement et disponibilité sont les maîtres mots dans ce métier. En effet, même si le circuit logistique est balisé, personne n'est à l'abri d'un retard de livraison ou d'une erreur de coordination.

Interface entre le responsable de production, le client et le transporteur, c'est au logisticien de surmonter les imprévus pour réussir à tenir les délais.

Quelle est ma formation ?

Le Bac pro Logistique en alternance m'a donné confiance en moi et j'ai continué, alors que j'avais déjà des offres d'emploi, en BTS Technico-commercial en choisissant la spécialité logistique industrielle, en alternance également.

Mais d'autres parcours existent, contacte vite ton CIO !

Et dans quelques années ?

À la recherche des meilleurs coûts de stockage et de distribution, les entreprises ont besoin de logisticiens (cadres et techniciens) pour optimiser l'acheminement des produits. Quel que soit le secteur d'activité dans lequel je postulerais, les logisticiens sont partout. À terme, j'aimerais devenir responsable logistique pour encadrer une équipe et concevoir de nouveaux systèmes de stockage et de gestion des flux de marchandises.



Témoignage Pierre, 23 ans



« Je travaille dans une entreprise qui fabrique des composants électroniques. J'interviens en amont et en aval de la production : je réceptionne et stocke les matières premières. Je prépare et je contrôle les commandes, je conditionne les produits finis que j'expédie au client.

Il faut être organisé et savoir réagir vite pour coordonner toutes les opérations efficacement. Je travaille en liaison permanente avec mes collègues des achats, de la production, des ventes puisque nos activités sont complémentaires. Je rencontre aussi beaucoup les fournisseurs, les transporteurs et les sous-traitants. Bref, des tâches variées qui me permettent de bouger et de communiquer avec les autres. »